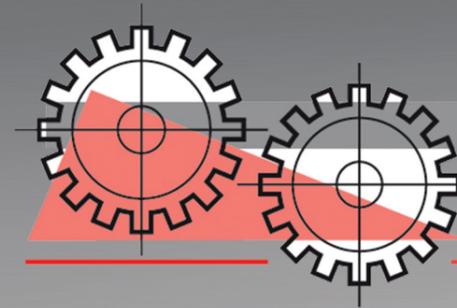
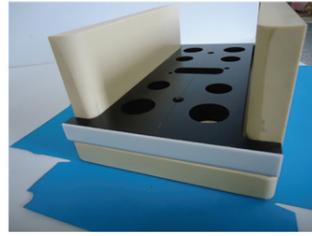


Dal 1978 Costruttori di stampi di precisione lavorati con macchine a controllo numerico



Rosselli S.R.L.

AUTOMAZIONI PER SCATOLIFICI 

L'Officina Meccanica Franco Rosselli costruisce stampi dal 1972. I materiali usati offrono un'ampia garanzia di durata nel tempo. Il Teflon (ad esempio) viene montato con incastro a coda di rondine, in modo da essere sostituito più volte e lo stampo ritorna come nuovo ogni volta. La lavorazione avviene con macchine a controllo numerico, comandate da programmi CAD CAM di ultima generazione. Affiancata alla realizzazione degli stampi vi è anche la costruzione di fustelle di tipo americano in grado di soddisfare ogni esigenza degli scatolifici. Per le fustelle viene usato il taglio laser e materiali di primissima qualità come le lame Sandvik e il legno di Betulla finlandese. Grazie alla sapiente cura artigianale legata ad un continuo aggiornamento tecnologico, l'Officina Meccanica Franco Rosselli è divenuta un punto di riferimento, nonché un partner insostituibile per molte Aziende introdotte in un mercato internazionale con prodotti di altissima qualità e che per questa ragione hanno esigenza di affidare le proprie collaborazioni ad artigiani seri, capaci e preparati a risolvere anche i problemi più complessi.

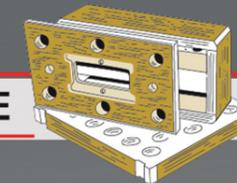
Nel 2000 La Rosselli srl ha iniziato la costruzione di macchine industriali per scatolifici utilizzando dispositivi all'avanguardia di ultima generazione adattati alle esigenze specifiche del cliente in base alla finalizzazione del prodotto da realizzare. Le macchine Rosselli vengono realizzate con cura e attenzione usando materiali da noi prodotti e avvalendosi di collaborazioni di aziende e partner di alto livello.

Per la robotica usiamo componenti **MITSUBISHI ELECTRIC**

Rosselli srl
Automazioni per scatolifici 

Via Puccini, 30 56027 - Loc. San Donato - San Miniato ((Pisa) Italy
Tel +39 0571 33045 Fax +39 0571 33787 info@stampirosselli.it www.stampirosselli.it

SERVIZIO STAMPI E FUSTELLE



dal 1972

RV 600

MACCHINA 4.0 CHE REALIZZA
SIA SCATOLE A CROCE CHE A T

Scatola a croce

- Dimensione della scatola – minima:
80x80x H20 mm
- Dimensione della scatola – massima:
800x505x H200 mm
700x505x H250 mm

Passaggio larghezza cartone: 1000 mm



Scatola a T

- Dimensione della scatola – minima :
80x80 mm
- Dimensione della scatola – massima :
400x150x H500 mm



Predisposizione della linea a cucire e fasciare la scatola con un lato più basso di 30 mm.



QUADRANGOLARE AUTOMATICA

La funzione del macchinario Quadrangolare Automatica è la seguente:

- fissaggio e chiusura della scatola, tramite nastro termosaldato sui quattro lati della scatola grezza già pre-sagomata.
- Cambio misura in modo automatico tramite touch screen e motori Brushless.

INCOLLATRICE RF1240

La funzione del macchinario Incollatrice Automatica è la seguente:

- Incollare fogli di carta.
- Una pila di fogli di carta viene posta sul piano di lavoro e poi inserita all'interno del sistema di incollaggio, attraverso un dispositivo automatico (mettifogli). Successivamente al di sopra del foglio viene depositata una quantità di colla calda.
- Tale colla viene portata e mantenuta alla temperatura voluta tramite un sistema di alimentazione a ricircolo posto di lato al corpo della macchina.
- Il foglio viene quindi posto sopra ad un nastro motorizzato.
- Le parti in movimento della macchina sono contenute all'interno di protezioni fisse e mobili.
- Passaggio carta : 1020x1200 mm

PUNTATORE RF300

La funzione del macchinario Puntatore Scatola è la seguente:

- prelevare la scatola che proviene dalla macchina Quadrangolare e centrarla, tramite controllo di fotocellule e movimentazione con motori Brushless, sopra un foglio pre-incollato che si trova sopra un nastro trasportatore.
- Il tutto funziona sia per le scatole a croce che per le scatole a T.

RIMBOCCATRICE AUTOMATICA

La funzione del macchinario Rimboccatrice Automatica è la seguente:

- avente funzione di incollare il rivestimento esterno sui quattro lati della scatola già formata e poggiata su un foglio dotato di colla, compresa la parte di "rimbocco" del rivestimento all'interno della scatola.
- Il carico delle scatole viene effettuato automaticamente dalla macchina, che la preleva dal nastro aspirato che attraversa la macchina stessa.
- Lo scarico del prodotto finito viene effettuato automaticamente su di un nastro di scarico.
- Funzionamento per scatola a croce, e modello a T