

## DESCRIZIONE:

La macchina è stata progettata e costruita per formare scatole di cartone tramite piegatura dello stesso e applicazione di nastro termosaldato sui quattro angoli.

## Il ciclo di funzionamento:

### CARICO PRODOTTO E TRASFERIMENTO

- l'operatore deposita una pila di cartoni pre-sagomati sull'apposito piano di carico;
- il cartone più in alto viene separato dal resto della pila e trasferito alla sezione di formazione tramite un apposito sistema a rulli.

### FORMAZIONE SCATOLA

- un pressore, dotato di uno stampo specifico per il formato di scatola, spinge in basso il cartone;
- i riscontri fissi laterali, opportunamente posizionati, consentono al cartone di piegarsi a misura man mano che il pressore scende;
- contemporaneamente, pressini pneumatici incollano i quattro angoli della scatola in formazione tramite applicazione di uno strato di nastro adesivo termosensibile.

### SCARICO PRODOTTO

- la scatola completa viene prelevata tramite una ventosa e trasferita sul nastro di trasporto a cinghie sottostante la zona di formazione;
- il nastro conduce la scatola fuori dalla macchina e la rende disponibile per il prelievo o per altre lavorazioni.

