

## DESCRIZIONE:

La macchina è stata progettata e costruita per eseguire la stampa di bassorilievi su scatole fasciate, con possibilità di centraggio su scritte eventualmente presenti. I due operatori alla conduzione della macchina, dopo che è stata predisposta al funzionamento e avviata, hanno il compito di eseguire costantemente l'operazione di carico/scarico dei prodotti, oltre che di supervisionare in generale il funzionamento.

## Il ciclo di funzionamento:

### CARICO PRODOTTO:

- dopo aver prelevato una scatola, il primo operatore posiziona il fondo sul nastro trasportatore esterno e il coperchio fra le apposite guide di contenimento interno;
- appena le mani disimpegnano la zona di carico, si avvia il ciclo di pressatura automatica.

### PRESSATURA:

- uno spintore automatico conduce il coperchio in corrispondenza della stazione di pressatura;
- un sistema di visione con telecamera identifica il posizionamento della scritta (presente sul coperchio) e regola la movimentazione dei componenti al fine di centrare la stampa su questa;
- la pressa motorizzata avvia il movimento di discesa del pistone, il quale imprime un bassorilievo sul coperchio in seguito al contatto con il timbro posizionato inferiormente.

### SCARICO PRODOTTO:

- il coperchio stampato viene espulso automaticamente tramite uno scivolo;
- il secondo operatore preleva il coperchio e lo riposiziona sul fondo (trasportato dal nastro esterno) completando la scatola.

**\*Esiste anche una versione dove i coperchi arrivano direttamente dalla rimboccatrice, tramite un nastro trasportatore in automatico, così che non servano operatori per il carico e lo scarico, ma la procedura avviene in automatico.**

